

## KONTURNAHE TEMPERIERUNG

# Mit Korrosionsschutz

Renishaw und Listemann präsentieren zur Moulding Expo unter der gemeinsamen Marke iQtemp konturnahe Temperier-Lösungen für Spritzguss- und Druckgusswerkzeuge. Dank einer neuartigen Beschichtung sind sie unempfindlich gegen Korrosion und Verschmutzung.



Wer heute ein Spritzguss- oder Druckgusswerkzeug optimieren will, kommt im Bereich der Temperierung im Werkzeug schnell an seine Grenzen. Renishaw, ein anerkanntes Unternehmen aus der industriellen Messtechnik, Medizintechnik und additiven Fertigung, sowie die Listemann Technology AG, ein Experte für die industrielle thermische Prozesstechnik, bieten unter ihrer gemeinsamen Marke iQtemp innovative Lösungen, um die Zykluszeit signifikant zu reduzieren und die Qualität der Bauteile zu erhöhen. Das Besondere: Die konturnahen Werkzeugeinsätze von iQtemp sind unempfindlich gegen Korrosion und Verschmutzung.

Die beiden Unternehmen bieten damit gemeinsam einen intelligenten Technologiemix auf dem Feld der konturnahen Temperierung von Spritzguss- und Druckgusswerkzeugen. So eröffnet die Kombination aus konventioneller Fertigung, Vakuumlöten und additiver Ferti-

gung neue Möglichkeiten und bietet zahlreiche Vorteile für den Werkzeugkonstrukteur.

### Zykluszeit runter, Produktivität rauf

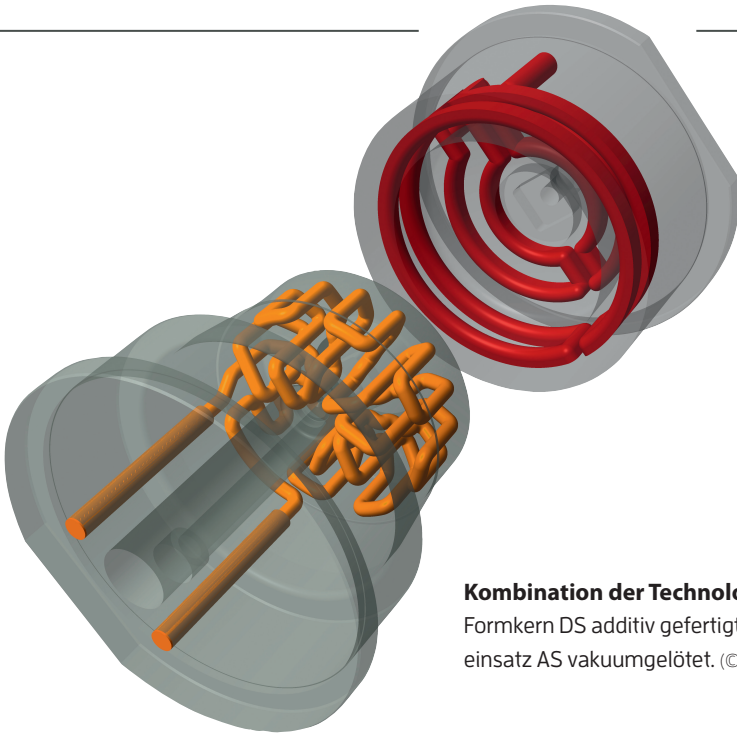
„Wir verlassen bei der Entwicklungstätigkeit mit unseren Kunden häufig die konventionellen Wege, um das optimale Ergebnis zu erarbeiten. Das Zusammenspiel aus technologischer Kompetenz und unserem einzigartigen Leistungsportfolio zur Umsetzung einer konturnahen Temperierung lässt uns praktisch an allen Stellschrauben drehen um die Produktivität zu erhöhen“, sagt Günther Rehm, Vertriebsleiter bei Listemann Technology, und bestätigt: „Wir erreichen in nahezu allen Fällen eine deutliche Verbesserung der Bauteilqualitäten bei kürzeren Zykluszeiten.“

„Wir prüfen bei jedem Projekt, ob es notwendig ist, den kompletten Kern mit additiven Verfahren herzustellen“, sagt Carlo Hüsken, Konstruktionsleiter bei Renishaw, und fährt fort: „Je nach den Anforderungen bietet sich auch die Hybridbauweise an. Das bedeutet, der Kern wird teils konventionell und teils additiv gefertigt oder vakuumgelötet. Mit dem richtigen Technologiemix können wir also die volle Wirtschaftlichkeit erzielen.“

Das Innenleben eines solchen konturnah temperierten Formeinsatzes kann sehr komplex werden. Daher simulieren

**LF80-200:** Der Edelstahl-Leitungsfilter schützt die Kühlkanäle vor Fremdpartikeln.

(© Renishaw)



**Kombination der Technologien:**  
Formkern DS additiv gefertigt, Form-  
einsatz AS vakuumgelötet. (© Renishaw)

die Experten von iQtemp die Strömungsmechanik und die Wärmeabfuhr bei jedem Projekt sehr gewissenhaft. „Ziel ist es unter anderem, dass das Temperier-

medium immer eine balancierte, hochturbulente Strömung aufweist. Dies hat später für die Prozesssicherheit eine große Bedeutung“, erklärt Hüsken.

## iQtemp: gebündeltes Know-how

Vor rund zwei Jahren gründeten Listemann und Renishaw die gemeinsame Marke iQtemp für die konturnahe Temperierung von Spritzguss- und Druckgussformen. Der Vorteil für die Kunden aus dem Werkzeug- und Formenbau: Das Know-how und das große Technologieportfolio der beiden Partner stehen ihnen jetzt aus einer Hand zur Verfügung. Denn Listemann verfügt über lange Erfahrungen insbesondere im Bereich Vakuumlöten, Renishaw ist ein anerkannter Spezialist für den Metall-3D-Druck mit Fokus auf Werkzeugeinsätzen.

### Unempfindlich gegen Korrosion und Verschmutzung

Das innovative Beschichtungsverfahren AnoxPro bietet in Werkzeugeinsätzen von iQtemp einen besonderen Schutz vor Korrosion. „Die Metallpartikel im Lacksystem sorgen für einen dauerhaften, aktiven Korrosionsschutz in den Kühlkanälen, während die Oberflächengeometrie darin nicht beeinflusst wird“, sagt Hüsken und ergänzt: „Zusätzlich sorgt der wartungsfreundliche Edelstahl-Leitungsfilter LF80–200 bei unseren Anwendern seit Jahren für einen kostengünstigen und dabei hervorragenden Schutz vor Fremdpartikeln, insbesondere für konturnahe Kühlkanäle von Spritzgießwerkzeugen.“ Der Filter lässt sich an das Werkzeug anflanschen oder direkt an das Temperiergerät betreiben. ♦

## Info

Renishaw GmbH  
www.renishaw.de

Listemann Technology AG  
www.listemann.com

iQtemp  
www.iqtemp.com

### Messestand MEX

iQtemp: Halle 7, Stand C 18 / C 20

Der VDWF bildet aus

Weitere Informationen erhalten Sie in der VDWF-Geschäftsstelle:  
+49 (0)3753 9842297  
info@vdwf.de

und im Zentrum für Weiterbildung der HS Schmalkalden  
+49 (0)3683 6881762  
zlw@hs-schmalkalden.de

Der VDWF bildet aus

*Mach mit!*

Informatik und IT-Management



Anwendungstechniken (FH) für Additive Verfahren / Rapid-Technologien



Maschinenbau und Management



Elektrotechnik und Management

Angewandte Kunststofftechnik

Projektmanagement (FH) für Werkzeug- und Formenbau